

# LASSER en LASMETHODE KWALIFICATIE ONDER ACCREDITATIE

BELGISCH INSTITUUT VOOR LASTECHNIEK VERLENGT ACCREDITATIE



Sinds begin oktober heeft het Belgisch Instituut voor Lastechniek (BIL) zijn huidige ISO/IEC 17025-accreditatie succesvol verlengd. Meer nog, met trots kan worden meegedeeld dat de scope is uitgebreid voor beproevingsmethoden die vereist zijn voor het kwalificeren van lassers en lasmethode.

ing. Nelis Vandermeiren, IWE (Belgisch Instituut voor Lastechniek)

## GEACCREDITEERDE DESTRUCTIEVE BEPROEVINGSMETHODEN

De kwaliteit van een nieuwe lasmethode of de vaardigheid van een lasser kan worden aangetoond na het uitvoeren van destructieve en niet-destructieve beproevingen. Bijvoorbeeld, een nieuwe lasmethode voor het booglassen van een stompe lasverbinding is gekwalificeerd, indien na aanvaardbaar niet-destructief onderzoek (NDO), twee dwarse trekproeven over de stompe lasverbinding, vier buigproeven, zes kerfslagproeven, macroscopisch onderzoek en hardheidsmetingen, geen onvolkomenheden worden vastgesteld in overeenstemming met EN ISO 15614-1. Deze destructieve beproevingen worden vaak uitbesteed aan de beproevingslaboratoria van het Belgisch Instituut voor Lastechniek (BIL). De volledige lijst van gebruikelijke beproevingsmethode voor lasser- en lasmethodekwalificaties is weergegeven in Tabel 1.

## WAAROM GEACCREDITEERDE INSTANTIE?

Om de kwaliteit van het laspersoneel en de lasmethode te garanderen, kan door de klant of uitvoeringsnorm (PED, EN 1090) worden vereist dat lassers gekwalificeerd zijn conform

EN ISO 9606 en de lasmethode in overeenstemming met EN ISO 15614. Indien er geen gekwalificeerd laspersoneel of geldige lasprocedures beschikbaar zijn, zullen voor aanvang van het lasproject de nodige kwalificatiebeproevingen moeten worden uitgevoerd. Na succesvolle beproeving(en) kan gegarandeerd worden dat een lasconstructie op een kwalitatieve manier gelast werd conform de geldende kwaliteitseisen.

Om de onafhankelijkheid en onpartijdigheid van deze kwaliteitsgarantie te bewijzen, is het aangewezen om de vereiste beproevingen te laten uitvoeren door een geaccrediteerde instantie zoals het Belgisch Instituut voor Lastechniek (BIL). In België is BELAC de enige accreditatie-instantie die conformiteitsbeoordelingen mag uitvoeren en een attest mag uitgeven aan het gecontroleerde testlaboratorium. Dat attest wordt enkel uitgegeven na een succesvolle, grondige audit, gebaseerd op internationaal erkende eisen. In die audit wordt niet enkel gekeken naar de technische competenties, maar ook naar het bewijs van onafhankelijkheid en onpartijdigheid.

Na uitvoering van de geaccrediteerde kwalificatiebeproevingen door het BIL zal een

rapport worden opgesteld waarop het BELAC-logo is gepubliceerd. Deze rapporten kunnen samen met het lassercertificaat en de lasmethodekwalificatie zorgvuldig worden bewaard in het lasdossier van het betreffende project. Indien het lasdossier moet worden doorgenomen door derden, zal de aanwezigheid van het BELAC-logo, en eventueel de nodige handtekening van bv. een aangemelde instantie, garanderen dat de beproeving werd uitgevoerd in overeenstemming met de geldende beproevingsnorm(en).

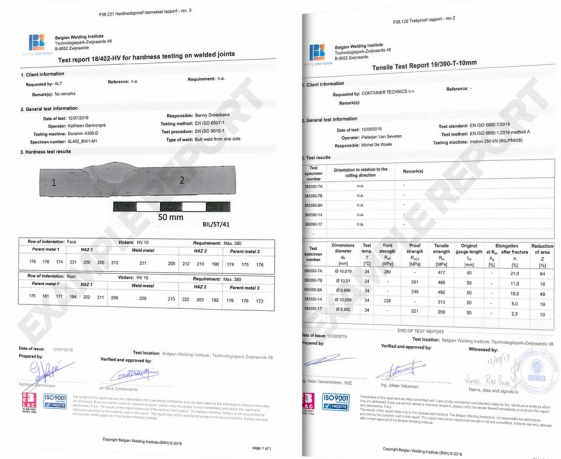
## KWALIFICEREN VAN LASSER(S) EN LASMETHODE

Indien voor een huidig of nieuw project, lassers en/of las methoden dienen te worden gekwalificeerd, kan er contact opgenomen worden met het testlaboratorium van het Belgisch Instituut voor Lastechniek. Dat geldt ook voor internationale projecten, want standaard worden alle beproevingsrapporten aangeleverd in het Engels en is BELAC erkend door andere nationale accreditatie-instellingen. Hierdoor hebben alle geaccrediteerde beproevingsrapporten een internationale erkenning. □

Info: [johan.vekeman@bilibs.be](mailto:johan.vekeman@bilibs.be)  
(+32 (0)9 292 14 06)

BEPROEVINGSMETHODE VOOR LASSER- EN LASMETHODEKWALIFICATIE	
BEPROEVINGSMETHODE	BESCHRIJVING
ISO 17639	Macroscopisch en microscopisch onderzoek
ISO 6892-1	Trekproef bij kamertemperatuur – testmethode
ISO 5178	Trekproef in de lengterichting van een lasverbinding
ISO 4136	Trekproef in de dwarsrichting van een lasverbinding
ISO 148-1	Kerfslagproef – beproevingsmethode
ISO 9016	Kerfslagproeven van een lasverbinding
ISO 5173	Buigproeven van een lasverbinding
ISO 6507-1	Hardheidsmetingen – testmethode
ISO 9015-1	Hardheidsmeting voor boogglasverbindingen
ISO 9015-2	Microhardheidsmetingen voor boogglasverbindingen
ISO 15653	Breukmechanische proeven van lasverbindingen

TABEL 1: het ISO/IEC 17025-certificaat en de scope van geaccrediteerde beproevingen aan het Belgisch Instituut voor Lastechniek kunnen worden geraadpleegd via de website [bilibs.be](http://bilibs.be).



Voorbeeldrapporten ISO 17025 ▲